



INGRÉDIENTS GÉNÉRALITÉS

MATIÈRES PREMIÈRES

La **matière première** entre à plus de 93% en poids dans la composition des BRIQUES de Pierre MARMOOR.

A titre de première approche, nous pouvons citer quelques matériaux utilisables, en faisant bien remarquer que les matériaux doivent passer Par une phase de **préparation de la masse** afin d'être convenablement conditionnés pour leur transformation en PIERRE MARMOOR dans les Machines BRICKaBRICK.

La matière première provient des carrières ou excavations locales. En effet, le sous-sol vierge, horizon B des pédologues, vulgairement appelée "terre", est la matière première idéale pour la fabrication de BRIQUES de Pierre MARMOOR.

Nous considérons une excellente matière première les déchets (stériles) de carrière, non exploitables pour la commercialisation par le Carrier. Le *tout-venant de carrières* est la matière première idéale.

Si le Client s'approvisionne directement à la carrière, il est important de commander au Carrier, non pas des ingrédients qu'il a déjà préparé pour la vente destinée au secteur "béton" **mais de préparer une remise ou lot spécialement pour la fabrication de la PIERRE régénérée MARMOOR.**

Le Carrier devra passer son "primaire" sans dépoussiérage, ni lavage, à travers sa ligne de préparation. Le tamis final sera déterminé par le Client lors de la commande passée au Carrier et dépendra de la fabrication des Éléments de construction MARMOOR. Par exemple, tamis à la maille de 6 mm pour les fabrications de BRIQUES.

Après une vérification de routine et une fois pour toute si l'approvisionnement est fidèle, pour comparer la courbe granulométrique réelle des matières premières préparées avec la courbe granulométrique idéale recommandée dans le Manuel du Procédé HYPERBRICK, le Client pourra être certain de son achat de matières premières.

Des carrières d'extraction des matières comme :

GRÉS SILICEUX (Sans argile)	BASALTE
CALCAIRES	QUARTZITE
DIABASE	DIORITE
GRANIT	ROCHES PORPHYRES
SYÉNITE	TRACHYTE
MARBRE ou Roches marbrières	

sont utilisables après leur réduction granulométrique et classification puis convenablement conditionnés afin de constituer une masse typifiée selon les éléments de construction en fabrication (voir courbe granulométrique idéale).

PRÉCAUTIONS à PRENDRE

Quelques rares caractéristiques spéciales doivent être cependant respectées

- Nous précisons une nouvelle fois que la matière doit contenir toutes ses fines, c'est-à-dire filler, farine en dessous de 0,08 mm. La matière ne doit donc, ni être lavée, ni dépoussiérée.
- A l'extraction, la valeur hygrométrique ou pourcentage d'eau contenu dans les matières premières ne présente pas d'inconvénients car à l'utilisation de ces matières premières, lors de la préparation de la masse, cette humidité devra être tenue en compte.
- La grosseur des cailloux ou concrétions en formation (mottes), devra être contrôlée à la carrière même ou sur les lieux d'extraction, afin de ne pas transporter sur les lieux de la fabrication (à côté de la machine) des calibres non "digérables" par le criblage ou le concassage.
- Nous recommandons d'apporter sur les lieux de fabrication la matière première déjà pré-calibrée.
 - Les matières premières ne peuvent pas contenir plus de 0,2 à 0,4 % de matières organiques ou solubles.
 - Sont exclus les impuretés organiques.
 - Les argiles sont proscrites dans des pourcentages supérieurs à 2 %
 - Les grains de matériau (particules dures) devront avoir une résistance à l'écrasement au moins égale ou supérieure à 200 Kg/cm².

MATIÈRES PREMIÈRES d' EMPLOI Exceptionnel

La liste de matériaux donnée dans ce chapitre n'est pas complète.
Il est pratiquement impossible d'énumérer la multitude de matières premières qui peuvent être utilisées.

Voici quelques exemples:

Les sables usés de récupération de fonderie.

Les déchets de démolition de béton (sans ferraille)

Les déchets industriels solides (nous consultez à ce sujet),

Les débris de briques cuites et autres objets de céramique, chamotte.

Les stériles de carrières de mines de charbon, de fer ou autres minéraux.

Les scories de hauts-fourneaux.

Déchets de laminage et de forgeage.

Les sables du désert.

Déchets de marbre ou pierres baroques, albâtre...

La terre latéritique (sans argile)... si abondante en Afrique, par exemple...

La Pierre PONCE (POMEZ) (PUMITA)

Consultez-nous pour commenter ces possibilités.

Marque HYPERBRICK - Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com