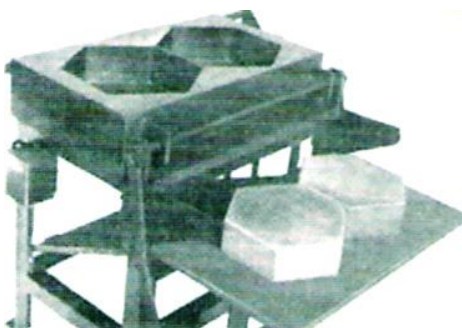


Vibro-PAV

Machine à vibrer pour la Fabrication de PAVÉS



Ici, sur cette photo, la Vibro-PAV, est installé le MOULE N° 4 pour fabriquer 2 PAVÉS Hexagonaux par cycle

Machine très simple, à manœuvres manuelles.

DESCRIPTION de la Machine :

La Machine se compose d'un **BÂTI** sur-dimensionné sur lequel s'articule un **CADRE de Moule**.

Le CADRE-Moule est basculant pour effectuer le démoulage des produits.

Un MOTEUR anime un **VIBREUR** par l'intermédiaire de **COURROIES**.

La vibration est très énergique.

Vitesse de rotation du Vibreur : 3.600 Tours/mn

Moteur électrique :

Puissance : 1,5 Kw

Tensions : 220 V ou 380 V

Fréquences : 50 Hz ou 60 Hz

Deux **BRAS** latéraux et indépendant basculent pour retenir la planche durant le basculement en démoulage.

Une TABLE (ascenseur) permet de recevoir la Planche avec les produits démoulés.

La table monte et descend à l'aide d'une **PÉDALE de Manœuvre**.

Un **INTERRUPTEUR** électrique permet la Marche/Arrêt de la vibration.

Dimensions de la Machine :

Longueur : 80 cm

Largeur : 100 cm

Hauteur : 80 cm

Poids de la Machine :

150 Kg

Poids d'un Moule : 65 Kg approx**FABRICATION :**LINK sur WEB : <http://www.hyperbrick.com/7102-001.pdf>**PRODUITS Fabriqués :****PAVÉ Auto-Bloquant en Z****PAVÉ en Forme de Triangle****PAVÉ Auto-Bloquant en forme de H****PAVÉ Hexagonal****PAVÉ Curviligne****MOULES adaptables** : Choisir 1 ou plusieurs MOULES

MOULE N° 1 pour fabrication de 6 PAVÉS AutoBloquants en Z

MOULE N° 2 pour fabrication de 6 PAVÉS en forme de Triangle

MOULE N° 3 pour fabrication de 4 PAVÉS AutoBloquants en H

MOULE N° 4 pour fabrication de 2 PAVÉS Hexagonaux

MOULE N° 5 pour fabrication de 6 PAVÉS Curvilignes

Le MOULE - Description

Le MOULE est un cadre métallique, rectangulaire dans lequel sont disposés les creux.

Chaque creux est découpé à la forme du contour du pavé.

Chaque creux est garni d'un FOND de MOULE pour obtenir la face supérieure du PAVÉ avec les bords chanfreinés.

La position du *fond de moule* est réglable verticalement afin d'obtenir un creux plus ou moins profond.

Les PAVÉS peuvent être donc fabriqués en hauteurs de 6 – 8 -10 cm.

Le MOULE est installé et fixé sur un bâti basculant, manœuvre manuelle.

La Machine utilise des planches de bois pour recevoir les produits démoulés

Les dimensions des planches sont : 700 mm x 440 mm

Deux tasseaux de 50 x 30 mm x Longueur 440 mm sont fixés sous la planche afin de permettre la reprise des planches par un chariot à fourches.

PRODUCTION

Le cycle de fabrication dure en moyenne 2 mn 30 sec. approx.

24 cycles par heure

Pour un moule à 6 creux : 144 PAVÉS par heure

Pour un moule à 4 creux : 96 PAVÉS par heure

Pour un moule à 2 creux : 48 PAVÉS par heure

ENTRETIEN**Nettoyage journalier ou après chaque usage****PIÈCES de RECHANGE****Le lot de 1^o nécessité :**

Poulie
Courroie
Roulement du Vibreur
Palier

Possible fournir un MOTEUR et un VIBREUR de rechange

Le Fournisseur

Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

✉ Urbanización Prado de los Robles
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com



E-Mail3 : commercial@hyperbrick.com



E-Mail4 : technique@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com