



HYPERBRICK®
Construction Économique dans le Monde

CONCASSEUR - TC20

MANUEL du CONCASSEUR

2° Partie



SOMMAIRE de ce DOCUMENT

TITRE et PHOTO du CONCASSEUR-TC20	Page 1
CONTENU du Document ou SOMMAIRE	Page 2
RECEPTION	Page 3
INSTALLATION	Page 4
ENTRETIEN	Page 5
FONCTIONNEMENT	Page 6
LISTE de la DOCUMENTATION et Signature	Page 7



1° Partie : Le CONCASSEUR-TC20 LINK: <http://www.hyperbrick.com/9024-001.pdf>

3° Partie : Les CONCASSÉS LINK: <http://www.hyperbrick.com/9026-001.pdf>

RÉCEPTION

Votre CONCASSEUR est arrivé sur les lieux de votre Exploitation.

Il se présente emballé en caisse.

Vous observerez que le canal d'alimentation est basculé en arrière afin de bénéficier de dimensions réduites pour un volume optimum. Surtout pour obtenir une hauteur de caisse de 155 cm, mais hauteur maxi autorisée pour les transports par voies aériennes.

Les pièces de rechange sont emballées dans la caisse en carton fixée sur le mécanisme.

Lisez ou relisez totalement et avec attention la totalité des 3 Parties du MANUEL afin de connaître mieux votre appareil.

Déballer avec soin.

Nettoyez toutes les parties de votre concasseur et faites des photos sous tous les angles et des zooms pour mieux cerner les détails.

Ces photos vous seront utiles en cas de consultations «on line» avec Nous. Merci.



ATTENTION

NOTA1 : Ne jamais introduire aucun morceau avec le moteur à l'arrêt.

NOTA2 : Ne pas arrêter le moteur avec des morceaux en cours de concassage.

NOTA3 : Mettre le moteur en marche avec des morceaux à l'intérieur du canal d'alimentation.

NOTA4 : Ne pas mettre en marche le moteur électrique quand le canal d'alimentation est basculé en arrière.

NOTA5 : Ne pas introduire de fers à béton qui pourraient se trouver dans les déchets bétonniers de démolition.

NOTA6 : Ne pas introduire de capsules et couvercles métalliques ou plastiques, soins surtout utiles pour le recyclage des bouteilles de verre et flacons.

INSTALLATION

Recommandons de fixer les pies télescopiques en position basse, au départ... et ensuite, au cours de votre exploitation, vous pourrez procéder au réglage de la hauteur idéale.

Connexion électrique

Connectez le moteur électrique en 380 V de préférence.

Prévoyez un interrupteur de coupure générale sur votre tableau électrique avec protection thermique.

La puissance à prendre pour base de calculs est de 380 V – 50 Hz - 4 Kw + 20 %
En effet, le moteur fait un appel à une surpuissance lors de la mise en rotation pendant plusieurs secondes.



Lorsque le branchement est fait, fermer le canal, le mécanisme ne doit pas être accessible.

Conseils : Invitez toutes les Personnes «en visite» de quitter les lieux.

Mise en rotation du moteur.

Faites la preuve de démarrage et la vérification du sens de rotation du rotor.
Pour cela, on fait une très courte impulsion avec l'interrupteur.

Le rotor doit tourner dans le sens horaire en regardant le concasseur coté droit, coté moteur.

Si le moteur tourne en sens antihoraire, procédez à inter-changer les phases sur la borne du moteur.

Procédez de nouveau au test de rotation.

Si le sens de rotation est correct...laissez tourner une minute.

Écoutez attentivement le bruit caractéristique harmonieux d'une bonne rotation.



Nous ne recommandons pas de procéder à un premier test de concassage avec le concasseur non scellé au sol.

FIXATION du Concasseur

Conseils impératifs : il faut sceller les 4 pieds au sol.

L'idéal est de préparer une dalle béton de 15 cm d'épaisseur, ferraillée ou non.

RODAGE

Laisser tourner à vide, en surveillance.

Ne jamais laisser tourner le moteur sans présence humaine de surveillance.

Après un temps prudent sans incidence, sans échauffement, sans bruit étrange !!!

...Vous pouvez considérer votre concasseur comme **«opérationnel»**.

ENTRETIEN

Le mécanisme du CONCASSEUR ne demande pas un entretien intensif.

Nettoyage soigneux à chaque session de concassage, aussi bien le mécanisme que les parties extérieures.

De même, le nettoyage est fortement recommandé quand l'Exploitant change de matières à concasser.

Lorsque le concasseur ne sera pas utilisé pendant un certain temps. Il faut passer un chiffon huilé sur les pièces usinées.

Les points de graissage principaux sont sur les deux **paliers** (N° 16 et N° 17)

Vérifier la tension des courroies de temps en temps.

Avec les 3 marteaux de rechange, vous disposez de 4 vies.

Vie N° 1avec le jeu de marteaux d'origine installé

Vie N° 2avec le jeu de marteaux d'origine retourné

Vie N° 3avec le jeu de marteaux de rechange

Vie N° 4avec le jeu de marteaux de rechange retourné

Lorsque vous avez installé le jeu de rechange, conseillons de prendre contact avec HYPERBRICK.

FONCTIONNEMENT du CONCASSEUR

Le CONCASSEUR TC20 est d'architecture fermé, fonctionne sans projection de particules à l'extérieur.



Pendant le fonctionnement en charge, le CONCASSEUR est un appareil bruyant.
Recommandons de porter une protection acoustique



Recommandons de porter une protection des yeux.



Recommandons de porter un masque de protection respiratoire surtout en concassage du verre.

Les matières à concasser sont introduites, peu à peu, en versant lentement une petite quantité dans la bouche du canal d'alimentation.

Les matières entrantes ne devront pas contenir une humidité de plus de 8 %

La granulométrie maximum est de 0 – 80 mm.

Les plus gros morceaux ne seront pas de dimensions supérieures à 100 mm bien que la bouche admet l'introduction exceptionnelle d'un parpaing creux 20 x 20 x 40 !!!

NOTA : Attention, ne pas introduire de ferrailage que peuvent contenir les gravas de démolition.

Les matières introduites sont fractionnés immédiatement.

Les marteaux percutent 75 fois par seconde et projettent violemment les morceaux contre les plaques d'impact.

Les concassés qui ne passent pas par la grille sont forcément repris par les marteaux qui pour la deuxième fois les projetteront pour les fractionner.

Les concassés seront recueillis en dessous du concasseur entre les pieds.

Recommandons de confectionner plusieurs caisses en bois de dimensions compatibles pour être placées entre les pieds du concasseur ce qui augmente le rendement.

Aussitôt une caisse remplie, elle est remplacée par une caisse vide.

Ne pas prolonger les sessions de concassage de plus de 45 mn sans arrêt.

Les arrêts de contrôle, avec arrêt du moteur, sont une prudente forme d'exploitation.

Après une rapide inspection du concasseur, reprendre le concassage.

Bons concassages.

LISTE de la DOCUMENTATION

Faites CLICK sur le LINK souligné	CONTENU et TITRE
http://www.hyperbrick.com/concasseur.htm	Page WEB du CONCASSEUR
http://www.hyperbrick.com/PHOTO-01-TC20.pdf	PHOTO du CONCASSEUR avec illustrations
http://www.hyperbrick.com/3025-005.pdf	Liste des PHOTOS du CONCASSEUR avec illustrations
http://www.hyperbrick.com/info-concasseur-TC20.pdf	TEXTE Explicatif sur le CONCASSEUR
http://www.hyperbrick.com/9024-001-pdf	MANUEL – 1° Partie – le CONCASSEUR
http://www.hyperbrick.com/9026-001-pdf	MANUEL – 3° Partie – Les CONCASSÉS
http://www.hyperbrick.com/2344-801.pdf	LEXIQUE-RÉPERTOIRE Conseillons de lire ce document - Merci

Le Fournisseur Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

☒ Urbanización Prado de los Robles
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1: hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2: michelbride@hyperbrick.com



E-Mail3: commercial@hyperbrick.com



E-Mail4: technique@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com