

HYPERBRICK®

Construction Économique dans le Monde

TABLEAU Récapitulatif des CLASSES de RÉSISTANCES Des BLOCS de Béton vibré

Catégories de blocs	Types de granulats	Identification	Masse volumique	Types de blocs	Classes de résistance											
					2,5	3,5	4,0	4,5	5,5	6,0	7,0	8,0	12,0	16,0	20,0	
Résistances nominales garanties en MPa																
A enduire	courants	B	>1 700 kg/m ³	creux			B40				B60		B80			
				perforés								B80	B120	B160		
				pleins									B80	B120	B160	
Apparents	courants	P	>1 700 kg/m ³	creux						P60		P80	P120			
				perforés										P120	P160	P200
				pleins										P120	P160	P200

1 MPa = 10 kg par cm²

Grâce à la variété de leurs formes, de leurs dimensions et de la nature du béton qui les constitue, les blocs offrent à l'Utilisateur des caractéristiques mécaniques adaptées à chaque besoin et à chaque type de construction.

Les blocs d'un même type se distinguent par leur classe de résistance.

Celle-ci est déterminée par la valeur garantie de leur résistance à l'écrasement.

Les classes de résistance les plus courantes sont :

- blocs standards :

B40 et B60 pour les blocs creux
B80 et B120 pour les blocs pleins

- blocs destinés à rester apparents :

P60 à P120 pour les blocs creux
P120 à P200 pour les pleins

Ces différentes classes de résistances sont généralement suffisantes pour la plupart des constructions traditionnelles, mais il existe pour chaque famille de produit d'autres classes de résistance possibles. Cette classification est basée sur la résistance caractéristique R, exprimée en Mpa, rapportée à la section brute du bloc.

Ce système se différencie de celui d'autres produits maçonnés qui ne garantissent qu'une valeur moyenne.

Par exemple, un BLOC B40, lui, assure une résistance minimale de 4 Mpa à la livraison.

Cette résistance doit être atteinte à l'âge de 28 jours.

CALCULS pour BLOCS 15-C de Béton vibré

Classe de résistance 6 MP

BLOCS Creux de 15 x 20 x 40

Dimensions réelles : 14 x 39 x hauteur 19 cm

Épaisseur des cloisons : 25 mm

Poids du Bloc : 10 Kg

Production : 1.200 Blocs en 8 heures

Masse à préparer par heure : 1.500 Kg

Consommation pour 225 Blocs

Ciment 350 Kg.....1,6 Kg par bloc

Sable 680 Kg.....3 Kg par bloc

Gravier 1.175 Kg..... 5 Kg par bloc

Eau en appoint de 95 à 160 Kg selon le taux d'humidité des agrégats.....0,4 à 0,7 litres

PALETTE

Si vous faites des palettes de 1,5 tonnes

Chaque palette contiendra approx : 150 blocs

Pour une journée de 8 heures , il vous faudra approx : 8 palettes

Pour une cure de J + 14 jours calendaires avant vente

Vous aurez 112 palettes immobilisées mais il est possible de libérer les palettes après 8 à 10 jours

Mais cela demande de la manutention.

Dans ce cas, il vous faudra pas moins de 100 palettes pour travailler.

Parc de STOCKAGE minimum:

Pas moins de 2.500 m² en comptant des allées et sous-allées de transit des transpalettes ou chariots

Conseiller technique : Michel BRIDE - Ing.
P.D.G. : Madame SIERRA RUHIO Concepción

40500 - RIAZA
Province de Ségovie
Espagne

Téléphone/Fax : 00 (34) 921 55 11 63

E-Mail : hyperbrick@hyperbrick.com

WEB : www.hyperbrick.com