

**HYPERBRICK, Province Ségovie en Espagne, propose des petites machines manuelles, sans moteur, pour la fabrication de briques et blocs crus, sans cuisson, prêtes à fonctionner en tous lieux.**

**Ces biens d'équipement sont parfaitement adaptés aux chantiers en zones désertiques, régions sinistrées et autres endroits isolés de toutes infrastructures technologiques.**

**Très grand succès depuis 6 ans dans les Pays en voie de développement, principalement en Afrique.**

**Consultez notre WEB : [www.hyperbrick.com](http://www.hyperbrick.com)**

**Téléphone : 00 (34) 921 55 11 63**

**Conseiller technique : Monsieur BRIDE Michel - Ing.**

**PRESSES MÉCANIQUES, SANS MOTEUR  
FONCTIONNEMENT MANUEL  
POUR FABRICATION DE BRIQUES CRUES, SANS CUISSON**



**La Machine BRICKaBRICK, la plus vendue en Afrique  
BRICKaBRICK – Modèle 12**

**Production : 400 BRIQUES À L'HEURE**



Production	cycle de 18 sec pour 2 BRIQUES Pleines ou 2 BLOCS STABI auto-emboîtants
Fonctionnement	Très simple et sans entretien
Granulométrie d'entrée	0-5 mm en général
Préparation de la masse	Manuelle
Personnel	Équipe de 3 Personnes sans qualification
Énergie consommation	manuel sans moteur
Produits fabriqués Dimensions 25 x 12 x 6,25 cm	<b>BRIQUE Pleine</b> ou <b>BLOCS STABI</b> -Creux auto-emboîtant Type LEGO – STABIBLOCK' System



**BRICKaBRICK avec MOULE STABI**

## Caractéristiques de la BRIQUE Pleine

**Dimensions calibrées, 6 faces planes et lisses.**

**Arêtes chafreinées.**

**Parfaite correction géométrique des faces.**

**Longueur : 25 cm**

**Largeur : 12,5 cm**

**Hauteur : 6,25 cm**

**Poids moyen : 3,32 Kg à 21 jours, suivant matières premières utilisées.**

**Densité de la BRIQUE Pleine : 1,75**

**Poids de Matières premières : 3,120 Kg par brique**

**Poids du Ciment : 200 grammes par Brique**

**Pose avec joints de 10 mm = 53 Briques/m<sup>2</sup> en mur simple épaisseur**

**Performances suivant normes AFNOR en usage courant**

**pour une utilisation en murs porteurs et isolants.**

## Caractéristiques du BLOC STABI creux auto-emboîtant



**Les 4 faces de parement : lisses**

**2 creux traversant de 60 mm**

**Les creux représentent 18 % de la surface totale**

**Surface d'appui : 256 cm<sup>2</sup>**

**Toutes les 12 arêtes sont arrondies**

**Une grande face avec deux reliefs**

**Respect rigoureux de la correction géométrique.**

**Désignation normalisée du produit : BLOC Creux STABI de 250 mm x 125 mm x 62,5 mm**

**Poids moyen : 2,8 Kg à 21 jours, suivant matières premières utilisées.**

**Pose : 512 unités au m<sup>3</sup>**

**Résistance l'écrasement: L70 = 70 bars minimum**

**Quantité de Matières premières: 2,62 Kg approx. par BLOC STABI**

**Quantité de Ciment : 180 grammes approx. par BLOC STABI**

**Eau : en appoint suivant nécessité.**

**Couleur facultative.**



**Chantier construction HABITAT ÉCONOMIQUE  
avec des BLOCS STABI Creux auto-emboîtants**

**Information complète accessible sur notre WEB : [www.hyperbrick.com](http://www.hyperbrick.com)  
avec vidéos et tous détails techniques.**

***Envoyez un E-Mail pour recevoir nos listes de prix - Merci***

**Marque HYPERBRICK**

**Le Fournisseur**

**Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.**

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

✉ Urbanización Prado de los Robles  
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1 : [hyperbrick@hyperbrick.com](mailto:hyperbrick@hyperbrick.com)



E-Mail2 : [michelbride@hyperbrick.com](mailto:michelbride@hyperbrick.com)



E-Mail3 : [commercial@hyperbrick.com](mailto:commercial@hyperbrick.com)



E-Mail4 : [technique@hyperbrick.com](mailto:technique@hyperbrick.com)



WEB : [www.hyperbrick.com](http://www.hyperbrick.com)

