



BRICKaBRICK

Machines manuelles

sans MOTEUR

NOTA : Tous les **MOTS** * soulignés avec petite étoile* sont linkés
Faites **CLICK** pour ouvrir un texte explicatif

Bonjour

Vous connaissez notre Procédé.

Vous avez navigué sur notre WEB : www.hyperbrick.com
et vous avez connaissance de nos prix de vente, si non, veuillez nous les solliciter
par courrier électronique : hyperbrick@hyperbrick.com - Merci

HYPERBRICK vous offre une très bonne solution :

Avec nos **Machines BRICKaBRICK** * vous pourrez **construire** * très économiquement des
habitats sociaux et autres ouvrages avec un investissement raisonnable.

Devant la nécessité toujours plus pressante de construire des habitats en dur au plus bas coût, nous
vous offrons la possibilité de fabriquer des **BRIQUES** * résistantes à un prix de revient minimum.

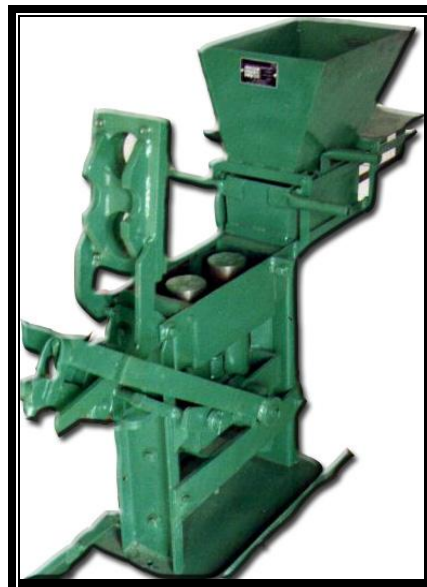


Machine BRICKaBRICK-12

[Liste de PHOTOS](#) *



Machine BRICKaBRICK-08
[Liste des PHOTOS *](#)



Machine BRICKaBRICK-15
[Liste des PHOTOS *](#)

Les Machines BRICKaBRICK sont conçues pour obtenir le maximum de compression sur les BRIQUES Pleines ou sur les BLOCS Creux malgré que leur fonctionnement soit manuel et ce, grâce à leur embiellage qui multiplie par 220 la force exercée par l'Opérateur sur le levier.

Machine BRICKaBRICK-12, rapide, avec sa production de 400 BRIQUES ou BLOCS STABI-12 à l'heure correspond à la construction de 6,25 m² de mur simple.

Le prix de l'investissement de la Machine BRICKaBRICK-12 représente moins de 0,03 euros par BRIQUE ou BLOC sur 1 an, une équipe : Machine extrêmement rentable.

La Machine BRICKaBRICK-15, permet encore plus de puissance constructive grâce à son format plus grand

Vous pouvez choisir de recevoir la **Machine BRICKaBRICK-12** * avec un MOULE Double pour la fabrication de **BRIQUES Pleines** * ou avec un MOULE Double pour la fabrication de **BLOCS Creux STABIBLOCK' System** *



Machine BRICKaBRICK-12 - sans moule installé

Voir sur notre WEB des **OUVRAGES** * à la BRIQUE

PHOTOS: <http://www.hyperbrick.com/photos.pdf>

ou

avec le MOULE Double STABI-12 pour la fabrication des BLOCS Creux auto-emboîtants pour les constructions avec STABIBLOCK' System

Voir sur notre WEB, explications et photos: <http://www.hyperbrick.com/stabiblock.ppt>



MOULE STABI-12 Installé

Toutes les Machines BRICKaBRICK fonctionnent sans moteur et sont pratiquement inusables du fait que les bielles sont renforcées et les articulations sont montées sur roulements à billes SKF graissés à vie.

Ces Machines BRICKaBRICK vous donneront toute satisfaction et produira des éléments de construction normalisés * sans cuisson avec un Personnel sans qualification.

ÉLÉMENT de Construction fabriqué

Sur BRICKaBRICK-12

La BRIQUE Pleine est de dimensions **25 cm x 12,5 cm** de hauteur **6,25 cm**

C'est un format adopté depuis plus de 100 ans dans de nombreux Pays.

C'est un format né naturellement des habitudes de manipulation manuelle de l'Homme.

La BRIQUE tient dans la main et son poids est compatible avec un travail continu de maçonnerie.

BRIQUE Pleine, compacte avec ses arêtes chan freinées qui lui confère une très grande résistance à la dégradation occasionnée par la manipulation entre le moment de sa sortie de moule, son stockage, son transport et sa pose.

Le poids de la BRIQUE Pleine est approx. de 3,32 Kg

Sa densité est approx. de 1,75

La BRIQUE Pleine se compose de 3,120 Kg de terre criblée et de 0,200 Kg de ciment.

La coloration dans la masse est possible avec des colorants *

La résistance à la compression de la BRIQUE Pleine est de 80 Kg/cm²

Le calibrage des dimensions est parfait, les faces de parement, planes et arêtes rectilignes.

Force de compression sur la masse : approx 12 tonnes

La **production** est de 400 BRIQUES Pleines / heure avec une équipe de 3 Personnes.

Voir animation VIDEO sur notre WEB : click sur

<http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideo.htm>

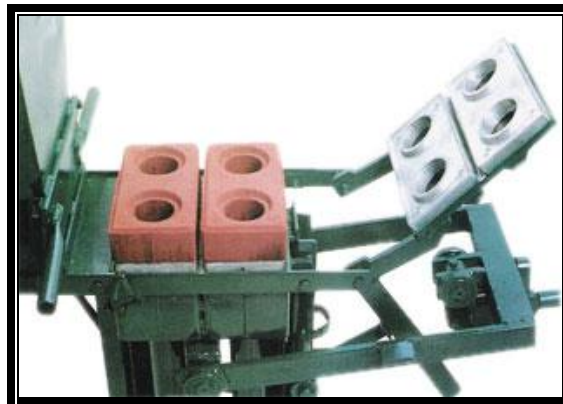
<http://www.hyperbrick.com/frvideomanuelbrique.htm>

Pour voir la fabrication de BLOCS STABI-12

Voir animation VIDEO sur notre WEB : click sur

<http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm>

<http://www.hyperbrick.com/frvideomanualstabi.htm>



MOULE Ouvert – deux BLOCS Creux STABI-12 démoulés

Le **Poids de la Machine BRICKaBRICK-12** est de 240 Kg

Emballée en **caisse en bois** de dimensions :
Longueur 125 cm x largeur 85 cm x hauteur 145 cm
Poids de la caisse complète : 280 Kg
Volume du colis: 1,54 m³
Code douanier : 8474 20 90

La Machine BRICKaBRICK-12 voyage **par avion** jusqu'à l'aéroport le plus proche de votre domicile.
Exportation maritime possible. (C.I.F. Incoterms 2010)
Délai de mise à disposition pour exportation : 6 semaines à partir date 1^o acompte.

Demander une [proforma](#) * pour PRIX et Conditions de paiement BRICKaBRICK-08.
Demander une [proforma](#) * pour PRIX et Conditions de paiement BRICKaBRICK-12.
Demander une [proforma](#) * pour PRIX et Conditions de paiement BRICKaBRICK-15.

Les Machines BRICKaBRICK ne nécessitent pas de mise en marche et elles sont accompagnées d'une [DOCUMENTATION](#) * très détaillée.

Comment FABRIQUER les BRIQUES ou les BLOCS ?

Non loin de la machine, un Opérateur prépare la [masse](#) * qui sera versée peu à peu dans la hotte de la Machine.
Pour BRICKaBRICK-12 la consommation sera de 200 Kg de masse tous les 15 mn.

Une hotte reçoit la masse préparée que verse un Opérateur.
Les Moules se remplissent par le simple va et vient d'un tiroir.

En déplaçant le levier, le couvercle ferme les moules et pré-comprime un peu la masse.
Le levier déplacé vers le bas, actionne les fonds de moule qui compriment la masse.
Le démoulage se fait par le même levier qui extrait les briques ou les blocs hors du moule.

La BRIQUE (ou le BLOC) est manipulable à la main et est déposé sur palette ou sur des planches au sol.

La BRIQUE ou BLOC sera utilisable 3 jours après sortie du moule mais recommandons de la laisser mûrir 14 jours à l'ombre.

Il n'y a pas cuisson, pas de tunnel de séchage.

Le PERSONNEL :

Sans qualification professionnelle requise.

L'équipe se compose de 3 Personnes

*Deux Personnes pour préparer la masse et remplir la hotte de temps en temps.

*Une Personne pour actionner le levier de la Machine et poser les produits sur palette ou sur des planches.

COMMENT PRÉPARER la MASSE ?

Pour la BRICKaBRICK-12 :

Sur une surface propre, on verse 250 Kg de terre criblée à la maille de 5 mm.

On ajoute 1/2 sac de ciment (25 Kg).

Si la masse mélangée avec le ciment nécessite une humidification, on pulvérise de l'eau sur le tas.

Et on le retourne plusieurs fois.

Sans attendre plus de 15 mn, on verse la masse sans la hotte de la Machine.

MISE en MARCHÉ de la Machine

Vous recevrez des INSTRUCTIONS très détaillées.

Ouvrir la caisse en bois. La Machine est opérationnelle.

Pour BRICKaBRICK-12 et 15, si vous avez choisi deux MOULES, l'un d'eux sera monté sur la Machine et l'autre emballé dans la caisse au pied de la Machine.

Des instructions illustrées seront fournies pour vous faciliter le changement de Moule qui ne pose aucun problème.

La Machine est simplement posée au sol, sans fixation bien recommandons une fixation au sol.

Il n'y a pas de graissage, ni entretien sauf de bien nettoyer la Machine et principalement les Moules après chaque session de travail.

On procède à la première compression.

Les BRIQUES ou BLOCS sortiront des Moules toujours à sa bonne hauteur.

Voir le Document sur notre WEB :

« **Comment fabriquer des bonnes BRIQUES** » LINK [2223-080.pdf](#)

Si, en abaissant le levier, on constate que la force de compression n'a pas été exercée sur la masse, il faut régler la butée du fond de moule.

C'est le seul réglage de la Machine.

C'est un réglage permanent pour chaque type de masse employé.

LISTE de la DOCUMENTATION

Documents disponibles sur notre WEB

ou

Sur demande

http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm	Page WEB sur la Machine BRICKaBRICK-12
http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf	Fiche d'Informations sur le BLOC STABI-12 25 x 12,5 cm
http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf	Fiche d'Informations sur le BLOC STABI-15 30 x 15 cm
http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf	Fiche d'Informations sur la BRIQUE 25 x 12,5
http://www.hyperbrick.com/1314-060.pdf	Fiche d'Informations sur le BLOC Creux STABI 15 de 30 x 15 cm
http://www.hyperbrick.com/0022-080.pdf	Calculez-vous le prix de revient de la BRIQUE Pleine 25 x 12,5 cm
http://www.hyperbrick.com/2593-080.pdf	FABRICATION de la BRIQUE 25 x 12,5
http://www.hyperbrick.com/2593-090.pdf	FABRICATION de la BRIQUE 20 x 10
http://www.hyperbrick.com/2223-080.pdf	Comment fabriquer des bonnes BRIQUES 25 x 12,5 sur BRICKaBRICK-12
http://www.hyperbrick.com/ouvrbrick.pdf	OUVRAGES réalisés avec les BRIQUES
http://www.hyperbrick.com/BRICK a BRICK15.pdf	Explications sur la BRICKaBRICK-15
http://www.hyperbrick.com/2150-080.pdf	Projet architecture : « un TOIT pour TOUS »
http://www.hyperbrick.com/2594-080.pdf	Maçonnerie - Pose des BRIQUES 25 x 12,5
http://www.hyperbrick.com/brickabrick.jpg	Photo de la Machine BRICKaBRICK-12
http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideo.htm	Animation d'un cycle : fonctionnement BRIQUES Pleines
http://www.hyperbrick.com/frbrickabrickvideostabi.htm	Animation d'un cycle : fonctionnement BLOCS STABIBLOCK
http://www.hyperbrick.com/1280-001.pdf	OUTILLAGE de Maçon - Liste
http://www.hyperbrick.com/stabiblock.pdf	EXPLICATIONS sur STABIBLOCK' System
http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick15.htm	WEB sur la Machine BRICK a BRICK 15
http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick08.htm	WEB sur la Machine BRICK a BRICK 08

<http://www.hyperbrick.com/photos.pdf>

Quelques réalisations avec
STABIBLOCK

Marque HYPERBRICK

Conseiller technique : Michel BRIDE - Ing.
Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

✉ Urbanización Prado de los Robles
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com



E-Mail3 : commercial@hyperbrick.com



E-Mail4 : technique@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com