

fr-proforma-12 – date 31-07-2012
FACTURE *proforma* en blanc avec prix
Document de 9 pages numérotées



HYPERBRICK®
Construction Économique dans le Monde

FACTURE *proforma*

Exemple de CONTRAT Achat/Vente

N° de la FACTURE *proforma*: N° ****-000
Date de la FACTURE *proforma* : **-**-2012
Vente « à l'usine » ou autre mode à convenir – (Incoterms 2010)
Monnaie : Euros
Cette proforma sera en vigueur pour prix et conditions jusqu'au **--2012.**
Si à cette date nous ne recevons pas confirmation avec virement pour 1^{er} acompte, cette facture sera considérée annulée.
Législation : espagnole

CLIENT :
Monsieur ou Société

Adresse : ****
Ville : Code ***
Pays
Téléphone : *****
E-Mail: *****

Destination de la Machine
Ville ou village
Pays
Contact local : Monsieur *****
Téléphone mobile : *****
Téléphone fixe : ****

BIEN d'ÉQUIPEMENT

BRICKaBRICK-12

Code douanier de la Machine : 8474 20 90



Que veut dire : « à l'usine » – Incoterms 2010
Vente nationale : + Taxes I.V.A. 21 %

Vendeur

L'unique responsabilité du Vendeur est de mettre la marchandise, dans un emballage adapté au transport, à la disposition de l'Acheteur dans ses locaux (en général, le prix inclut la mise sur palette).

Acheteur

L'Acheteur supporte tous les frais et risques inhérents au transport, du départ de l'usine au lieu de destination. Le Vendeur est censé prêter à l'Acheteur, à la demande de celui-ci et à ses frais et risques, toute assistance nécessaire pour l'obtention d'une licence d'exportation, une assurance et lui donner toutes informations utiles en sa possession permettant à l'Acheteur d'assurer l'exportation de sa marchandise en toute sécurité.



Quantité: Établissement des Prix et Conditions pour 1 Machine

Lieu d'exploitation de la Machine: Pays*****

IDENTIFICATION GÉNÉRALE : *Machine BRICKaBRICK pour la fabrication d'éléments de construction suivant Procédé "HYPERBRICK"*

Machine BRICKaBRICK

MODÈLE :**12**

N° HYPERBRICKPlaque d'Identification **N° *****

Type de machine :.....Manuel sans moteur



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES

De la Machine **BRICKaBRICK** suivant documentation sur notre WEB
LINK : <http://www.hyperbrick.com/brickabrick.pdf>

- * **Machine** destinée à la fabrication d'éléments de construction normalisés employant le Procédé HYPERBRICK.
- * **PRODUITS fabriqués sur la BRICKaBRICK-12 :**
Avec le MOULE double BRICK-12 intégré dans la Machine au moment de la livraison
BRIQUES Pleines de 25 x 12,5 x 6,25 cm
Voir Fiche d'informations : <http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf>

Avec le MOULE double intégré à choisir en option
BLOCS Creux STABI 12 de 25 x 12,5 x 6,25 cm
Voir Fiche d'informations : <http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf>

- * **Informations générales** sur la Machine «BRICKaBRICK-12»
Suivant Documentation à part et sur notre WEB <http://www.hyperbrick.com/frbrickabrick.htm>
et dans la Documentation remise au Client au moment de la mise à disposition de la Marchandise (ou avant) par E-Mail.

Alimentation des moules : avec la masse préparée* par les moyens du Client et suivant spécifications techniques du Procédé HYPERBRICK.

NOTA * : *La Machine accepte aussi une masse maigre béton ou mortier semi-sec avec du sable et ciment*

- * **Mode de FONCTIONNEMENT** de la Machine:
Commandé manuellement par l'Opérateur.
- * **Force de compression par action directe sur la masse : 12 tonnes**



fr-proforma-12 – date 31-07-2012
FACTURE *proforma* en blanc avec prix
Document de 9 pages numérotées



BRICKaBRICK-12

Liste des photos : <http://www.hyperbrick.com/3018-005.pdf>
PHOTOS envoyées sur demande



POSTE 1

La Machine BRICKaBRICK-12



1 (une) Machine pour la fabrication de BRIQUES Pleines et BLOCS STABI

Texte explicatif de la Machine : <http://www.hyperbrick.com/brickabrick.pdf>

Complète, totalement montée et opérationnelle sans installation.

La machine travaille à poste fixe.



Photo de la Machine sans MOULE installé

1° Avec le **MOULE double BRICK-12** intégré dans la Machine au moment de la livraison.

pour la fabrication des **BRIQUES Pleines de 25 x 12,5 x 6,25 cm faces planes et arêtes chanfreinées.**

Voir Fiche d'informations : <http://www.hyperbrick.com/2354-080.pdf>

Le MOULE BRICK 12 comprend :

2 Couvertcles

2 Fonds

Visserie de fixation

2° Avec **PIÈCES de RECHANGE** 2 + 4 + 2 ROULEMENTS SKFgratuit

Total du poste 1 : «à l'usine» - Hors taxes.....9.980 euros



POSTE 2

Le MOULE STABI-12 en option

1 (un) MOULE double pour la fabrication des BLOCS Creux STABI-12
Fiche du BLOC Creux STABI-12 : <http://www.hyperbrick.com/1314-070.pdf>

Le MOULE STABI-12 est à choisir en option
le MOULE comprend :

- 2 Couvercles
- 2 Fonds
- 4 Chandelles
- visserie



Le MOULE double STABI-12 installé

Total du poste 2 : «à l'usine» - Hors taxes1.156 euros



POSTE 3

LIVRAISON – MISE à DISPOSITION «à l'usine» – Incoterms 2010

Voir explications : page 2

Ce poste comprend :

Emballage de la Machine BRICKaBRICK-12 et ses Moules
Documentation en Français
Emballage en 1 caisse bois

Caisse : Hauteur 145 cm x Largeur 85 cm x Longueur 125 cm
Poids de la Caisse + la Machine + Moules : 260 Kg approx.
Volume : 1,54 m³

EXPORTATION :

Le C.I.F. Maritime ou AVION ou autres modes à convenir

Total du poste 3 : Forfait** euros**

* NOTA : en cas d'Exportation : Le complément entre le prix réel de l'exportation et le forfait* est pris en charge par HYPERBRICK.

NOTA : Nos prix s'entendent livrés (destination désignée par le Client) – hors frais de douanes ainsi qu'impôts et taxes diverses internes au Pays de destination qui restent à la charge du Client.

Documents : - FACTURE Commerciale
- PACKING List
- En cas d'exportation :
Connaissance d'Embarquement (BILL of LADING) ou (AIR WAYBILL)

RECAPITULATION

POSTE 1.....La Machine BRICKaBRICK-12.....	9.980 Euros
POSTE 2.....Le MOULE STABI-12.....	1.158 Euros
POSTE 3.....La mise à disposition ou EXPORTATION.....	*** Euros

=====

TOTAL: Montant de la FACTURE *proforma* ** euros**

*(somme en lettres***** euros)*



CONDITIONS de VENTE :

Suivant les "Conditions Générales de Venta y Suministro" Réf.: 1012-103.pdf
ci-jointes et/ou à disposition sur notre WEB

IDENTIFICATION de notre Banque et Compte d'Entreprise.

Banco SANTANDER CENTRAL HISPANO

Oficina Agencia Urbana N° 3633 –
N° 2 – Plaza Mayor
40500 – RIAZA
Province de Ségovie - Espagne
Téléphone : 00 (34) 921 55 05 27
Fax : 00 (34) 921 55 11 42

IBAN : ES93 0049 3633 3325 1404 (codifié ****)
SWIFT : BSCHESM (codifié ****)

Compte Courant Commercial

N° 0049 - 3633 33 (codifié ****)
Titulaire : SIERRA RUBIO Concepción
N.I.F : 11 327 08 (codifié****)

CONDITIONS de PAIEMENT:

Marché basé sur la confiance sans garantie demandée pour le solde

1° acompte de **** euros à la commande (par virement bancaire)

Madame SIERRA RUBIO Concepción établira un REÇU

Voir un exemple de REÇU : LINK : <http://www.hyperbrick.com/fr-recu.pdf>

2° Le solde (**** euros) à la mise à disposition de la machine
pour enlèvement ou exportation

1° **PACKING List** original et copies

2° **FACTURE Commerciale** original et copies



fr-proforma-12 – date 31-07-2012
FACTURE *proforma* en blanc avec prix
Document de 9 pages numérotées

DÉLAI de MISE à Disposition pour enlèvement ou exportation :

Estimation : * semaines à partir de la date valeur bancaire du 1^o paiement de l'acompte

Le Fournisseur confirmera la date de mise à disposition de la marchandise pour enlèvement ou exportation.

Délai de voyage : estimation ** à ** jours suivant bateau ou avion disponible et escale(s)

GARANTIE

Suivant les "*Condiciones Generales de Venta y Suministro* "
et plus particulièrement :

- La période de garantie commence à la date de transfert de risque et fini 6 (six) mois après.
- Le Fournisseur garanti que les PRODUITS fabriqués suivant les instructions données dans sa documentation sont conformes aux valeurs minimales des normes constructives dans le Pays du Client.
- Le Fournisseur ne se fait pas responsable des cassures ou dommages en cas de faute majeure, erreurs, sabotages ou autres causes d'avaries dues à la négligence volontaire ou involontaire, ou par manque d'entretien.
- Le Fournisseur n'est pas responsable des PRODUITS qui ne sont pas fabriqués avec les Moules de sa fourniture.

DOCUMENTS remis au Client à la MISE à DISPOSITION du BIEN d'ÉQUIPEMENT

NOTA : Le Fournisseur se réserve le droit de modifier certains détails techniques dans le but d'améliorer la Machine, toujours au bénéfice du Client.

Le Fournisseur remettra au Client la Documentation lors de la mise à disposition
En Langue française.

Préparation de la Masse
Fabrication des BRIQUES Pleines et STABI-12
ainsi que des Conseils de Pose.

Marque **HYPERBRICK**
Le Fournisseur:
Madame SIERRA RUBIO Concepción - PDG
N.I.F. X0144563P

Urbanización Prado de los Robles
Calle Eugenio HERNÁNZ GÓMEZ – Nº 7
40500 – RIAZA
Provincia de Segovia
Comunidad de CASTILLA y LEON
España



Téléphone : 00 (34) 92 155 11 63
E-Mail : hyperbrick@hyperbrick.com

