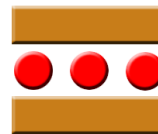


HYPERBRICK®
Construction Économique dans le Monde



FACTURE proforma

Ou CONTRAT ACHAT/VENTE

N° de la FACTURE *proforma* : N° ****-001
Date de la FACTURE *proforma* : **-**-2012
Vente sans taxe : Marchandise destinée à être exportée en Pays
Vente à C.I.F. Maritime – Incoterms 2010
Monnaie : Euros
Date de validité pour prix et conditions jusqu'au **-**-2012
Législation : espagnole

CLIENT :

ou Société ou O.N.G...

Monsieur particulier...

Boîte postale N° *** ou Adresse

VILLE et Code postal

Pays

Afrique ou autre

Téléphone de contact : 00 (**) ****

E-Mail : ***@***.***

BIEN d'ÉQUIPEMENT

PRESSABLOCS

Code douanier de la Machine PRESSaBLOCS: 8474 20 90

Quantité: Établissement des Prix et Conditions pour ** Machine et Moules

Lieu d'exploitation de la Machine: en votre Pays



IDENTIFICATION GÉNÉRALE : *Machine pour la fabrication d'éléments de construction suivant Procédé de béton vibré*

MODÈLE : PRESSaBLOCS
N° Référence HYPERBRICK..... **N° ****
Type de machine : Moteur pour vibrations et de fonctionnement manuel

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES et Explications

De la Machine PRESSaBLOCS suivant documentation sur notre WEB

Notre Page WEB : <http://www.hyperbrick.com/frblocs.htm>

Notre VIDEO : <http://www.hyperbrick.com/frblocsvideo.htm>

* **Machine** destinée à la fabrication d'éléments de construction normalisés employant la technique classique du béton vibré.

- **PRODUITS fabriqués** : 15 Moules à choisir –
- **Liste des MOULES** : <http://www.hyperbrick.com/MOULES.pdf>
- Sélections des Moules les plus demandés (exemples)

Avec le MOULE 20-C - PARPAINGS Creux
BLOCS Creux 20 x 20 x 40 – 600 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE 15-C - PARPAINGS Creux
BLOCS Creux 15 x 20 x 40 – 1.200 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE 10-C - PARPAINGS Creux
BLOCS Creux 10 x 20 x 40 – 1.800 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE 15-P - PARPAINGS Pleins – Massif sans trou
BLOCS Pleins 15 x 20 x 40 – 1.000 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE 10-P – PARPAINGS Pleins – Massif sans trou
BLOCS Pleins 10 x 20 x 40 – 1.500 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE 20-A – PARPAINGS Alvéolés – Avec voile de fond
BLOCS Alvéolés 20 x 20 x 40 – 480 BLOCS / 8 heures



Avec le MOULE 15-A – PARPAINGS Alvéolés – Avec voile de fond
BLOCS Alvéolés 15 x 20 x 40 – 960 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE CHAINAGE-20 - BLOCS en U
BLOCS en U - 20 x 20 x 40 – 600 BLOCS / 8 heures

Avec le MOULE HOURDIS-14
HOURDIS de 15 cm – 1.000 Hourdis / 8 heures
<http://www.hyperbrick.com/hourdis.pdf>

- * **Informations générales** sur la Machine « PRESSaBLOCS »
Suivant Documentation envoyée à part
et/ou sur notre WEB : <http://www.hyperbrick.com/frblocs.htm>
et dans la DOCUMENTATION remise au Client.

Alimentation des Moules : avec la masse préparée par les moyens du
Client et suivant spécifications techniques : <http://www.hyperbrick.com/docu-004.pdf>

* **Mode de FONCTIONNEMENT :**

Machine commandée manuellement par l' Opérateur.
Equipe de 3 Personnes + facultativement aides suivant organisation et moyens.

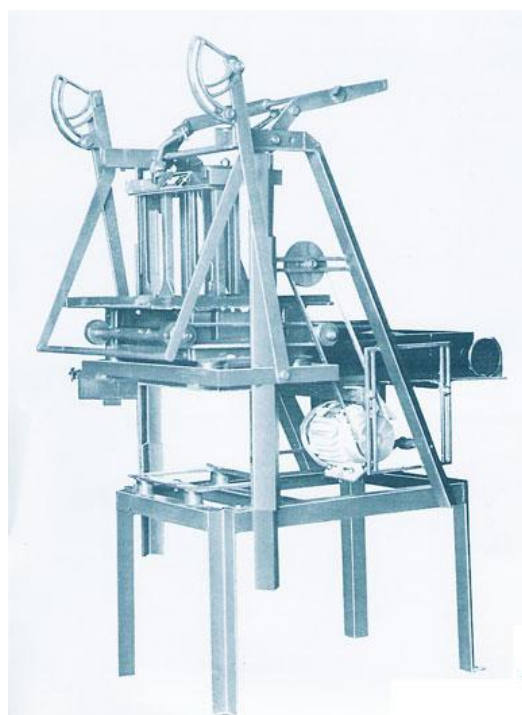


Photo de la Machine PRESSaBLOCS

Liste des Photos : <http://www.hyperbrick.com/3019-005.pdf>

Photos disponibles sur notre WEB



POSTE 1

La Machine PRESSABLOCS

Machine pour la fabrication de **PARPAINGS** et **HOURDIS** en béton vibré
La Machine travaille à poste fixe.
Commandes manuelles effort physique humain modéré
Moteur électrique 2 pôles
de Puissance 2,2 Kw – Voltage 380 V - Fréquence 50 Hz ou 60 Hz
Sans entretien outre le nettoyage journalier

*Le MOULE PARPAING Creux ** (Poste 2) pour * BLOCS Creux ** x ** x **
est installé sur la Machine au moment de la livraison*

NOTA : Les BLOCS frais sont déposés à chaque cycle sur une planche de dimensions 50 x 50 cm
(hors fourniture HYPERBRICK)

Prix pour une MACHINE seule, sans moule

Total du poste 1 : EXW.....** euros**



POSTE 2

Le MOULE 15-C pour PARPAING Creux de 15

MOULE pour PARPAINGS Creux appelé 15 x 20 x 40
et de dimensions réelles 14 cm de large x 19 cm de haut x 39 cm de long
Deux parpaings par cycle – Production 1.200 parpaings en 8 heures



Moule monté sur la machine au moment de la livraison

Le MOULE 15-C

Total du poste 2 : EXW.....* euros**



POSTE 3

Le MOULE 15-P - PARPAING Plein

MOULE pour PARPAINGS Pleins appelés 15 x 20 x 40
et de dimensions réelles 14 cm de large x 19 cm de haut x 39 cm de long
Sans trous – massif -
Deux parpaings par cycle
Production 1.500 parpaings en 8 heures

Moule emballé dans la caisse

Total du poste 3 : EXW.....* euros**



POSTE 4

Le MOULE 10-C – PARPAINGS Creux

MOULE pour PARPAINGS Creux appelés 10 x 20 x 40
et de dimensions réelles 9 cm de large x 19 cm de haut x 39 cm de long
2 trous
Trois parpaings par cycle
Production 1.800 parpaings en 8 heures

Moule emballé dans la caisse

Total du poste 4 : EXW.....* euros**



POSTE 5

Le MOULE HOURDIS-14

MOULE pour HOURDIS de 14
Document : <http://www.hyperbrick.com/hourdis.pdf>

2 Hourdis par cycle
Production 1.500 hourdis en 8 heures

Moule emballé dans la caisse

Total du poste 5 : EXW* euros**



POSTE 6

Les Pièces de RECHANGE

Un LOT de Pièces de Rechange pour 6 mois.

Sélection des composants qui, par expérience, peuvent être utiles et non nécessairement pour usure.

(Vibrateur, diverses poulies, diverses courroies...)

Voir la PHOTO : PAB-008

Pièces emballées dans la caisse

Le lot de pièces

Total du poste 6 : EXW.....* euros**

POSTE 7

Le CHARIOT à BRAS

Appareil de manutention des planches remplies de produits frais vers le parc de stockage.

2 Roues caoutchoutées.

Voir notre Vidéo sur la WEB

Voir la PHOTO : PAB-010

Total du poste 7 : EXW.....* euros**

POSTE 8

TRANSPORT et C.I.F. (Incoterms 2010)

Ce poste comprend :

Emballage de la Machine PRESSaBLOCS et Moules
Documentation en Français
Emballage en caisse bois

Caisse :

Hauteur 170 cm x largeur 118 cm x longueur 130 cm (à confirmer suivant moules choisis)

Poids de la caisse + la Machine + Moules + probablement plus de 760 Kg



proforma-PaB du 27-07-2012
Document de 9 pages numérotées

Marchandise assurée
Transport de Port d'embarquement en Espagne à Destination Port maritime Pays

Frais divers

*NOTA : Nos prix s'entendent livrés (destination désignée par le Client) – hors frais de douanes
ainsi qu'impôts et taxes diverses internes au Pays de destination qui restent à la charge du Client.*

Total du poste 8 :* euros**

RECAPITULATION

POSTE 1.....	La Machine PRESSaBLOCS.....	*** Euros
POSTE 2.....	Le MOULE PARPAING Creux 15	*** Euros
POSTE 3.....	Le MOULE PARPAING Plein 15	*** Euros
POSTE 4.....	Le MOULE PARPAING Creux 10	*** Euros
POSTE 5.....	Le MOULE HOURDIS	*** Euros
POSTE 6.....	Les Pièces de RECHANGE.....	*** Euros
POSTE 7.....	Le CHARIOT.....	*** Euros
POSTE 8.....	Transport et CIF Maritime.....	*** Euros

=====

TOTAL : Montant de la FACTURE proforma..... ** Euros**
(somme en lettres euros)

CONDITIONS de VENTE :

Suivant les "Conditions Générales de Venta y Suministro" Réf.: 1012-103.pdf
de Madame SIERRA RUBIO Concepción ci-jointes et à disposition sur notre WEB

IDENTIFICATION de notre Banque et Compte d'Entreprise.

Banco SANTANDER CENTRAL HISPANO

Oficina Agencia Urbana Nº 3633 –
Nº 2 – Plaza Mayor
40500 – RIAZA
Province de Ségovie - Espagne
Téléphone : 00 (34) 921 55 05 27
Fax : 00 (34) 921 55 11 42

IBAN : ES93 0049 3633 3325 1404 (codifié ****)
SWIFT : BSCHES (codifié ****)

Compte Courant Commercial

Nº 0049 - 3633 33 2514 04 (codifié ****)
Titulaire : SIERRA RUBIO Concepción
N.I.F : 11 327 084 (codifié ****)



CONDITIONS de PAIEMENT :

1° acompte de ****euros à la commande (par virement bancaire)
Madame SIERRA RUBIO Concepción établira un reçu

2° Le solde du montant de la FACTURE proforma
au moment de la livraison (par virement bancaire)

PACKING List et FACTURE Commerciale originale

DÉLAI de MISE à Disposition pour exportation :

Estimation : 7 semaines à partir de la date valeur bancaire du 1° paiement

HYPERBRICK confirmera la date de mise à disposition de la marchandise pour exportation.

Temps total du transport : estimation (16 à 22 jours) suivant escale et bateau disponible.
Compagnie : ?

GARANTIE

Suivant les "*Condiciones Generales de Venta y Suministro du Fournisseur*
et plus particulièrement :

- La période de garantie commence à la date de transfert de risque et fini 6 (six) mois après.
- Le Fournisseur garanti que les BLOCS et HOURDIS fabriqués suivant les instructions données dans la Documentation sont conformes aux valeurs minimales des normes constructives en votre Pays.
- Le Fournisseur ne se fait pas responsable des cassures ou dommages en cas de faute majeure, erreurs, sabotages ou autres causes d'avaries dues à la négligence volontaire ou involontaire, ou par manque d'entretien.
- Le Fournisseur n'est pas responsable des BLOCS et HOURDIS qui ne sont pas fabriqués avec les Moules de sa fourniture.

DOCUMENTS remis au Client à la MISE à DISPOSITION du BIEN d'ÉQUIPEMENT

- FACTURE Commerciale en FR, original et copies
- Liste de Colisage (PACKING List) original et copies

NOTA : Le Fournisseur se réserve le droit de modifier certains détails techniques dans le but d'améliorer la Machine, toujours au bénéfice du Client.

Le Fournisseur remettra au Client la Documentation lors de la livraison

Langue française.

Préparation de la Masse

Fonctionnement de la Machine et Fabrication des BLOCS.



Marque HYPERBRICK

Le FOURNISSEUR :
Madame SIERRA RUBIO Concepción – P.D.G.

Monsieur BRIDE Michel - Ingénieur Conseil

☒ Urbanización Prado de los Robles
40500 - RIAZA - Espagne



Téléphone1 : 00 (34) 92 155 11 63



Téléphone2 : 00 (34) 609 173 633



Fax : 00 (34) 92 155 11 63



E-Mail1 : hyperbrick@hyperbrick.com



E-Mail2 : michelbride@hyperbrick.com



E-Mail3 : commercial@hyperbrick.com



E-Mail4 : technique@hyperbrick.com



WEB : www.hyperbrick.com

Le Client :

Date et signature

Date et signature

